

Información del producto

Información del proyecto

Proyecto _____	Aprobación _____
----------------	------------------

Aplicaciones

Cámaras hiperbáricas, preparación para emergencias, donde el espacio no es suficiente para un tanque a granel, alimentación de respaldo durante apagones.

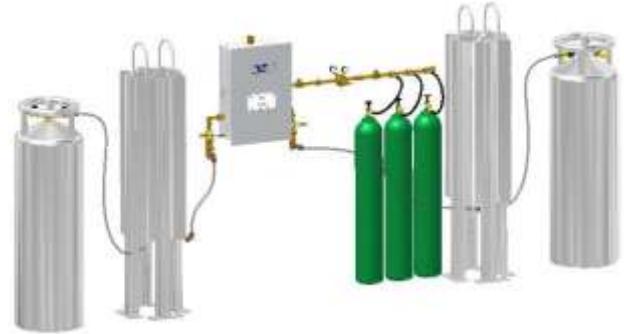
Características del diseño

El diseño del colector de la serie LU35 es digital y totalmente automático. No requiere reconfiguración manual de válvulas o palancas. La unidad está diseñada para usarse con un banco de líquido principal, un banco de líquido secundario y un banco de reserva para emergencias de cilindros de alta presión. El líquido se extrae (a través de las válvulas de líquido) de los recipientes a granel portátiles y se lo lleva a los vaporizadores y luego al gabinete de control. La unidad cambia del banco "Primary" (Principal) al "Secondary" (Secundario) sin fluctuación en la presión de suministro de la línea. En forma simultánea, el microprocesador de los colectores dispara la alarma "Secondary in Use" (Secundario en uso).

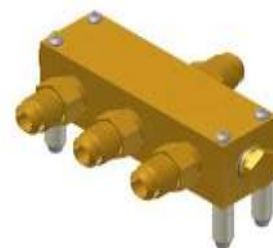
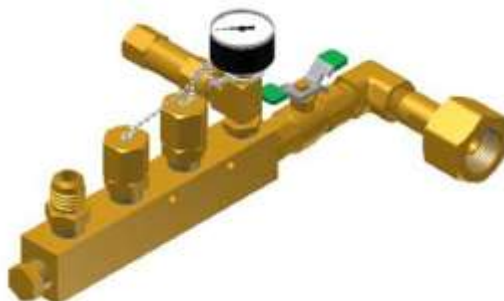
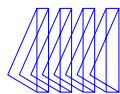
El colector continuará proporcionando gas, en caso de una interrupción en el suministro energético, hasta que ambos bancos se agoten. Luego de la conmutación, el banco "Secondary" (Secundario) pasa a ser el "Primary" (Principal) de forma automática. El microprocesador del colector también dispara las alarmas "High Line Pressure" (Presión de línea alta) y "Low Line Pressure" (Presión de línea baja) sin la necesidad de interruptores o transductores de presión adicionales. El microprocesador de los colectores también dispara las alarmas de "Emergency Reserve in Use" (Reserva de emergencia en uso) y "Emergency Reserve Low" (Reserva de emergencia baja) cuando se usa con transductores suministrados por separado. El colector tendrá capacidad para proveer 3500 SCFH a 50 psig con una reducción de presión de 5 psig de un solo recipiente a granel portátil que provea 95 psig a través de un vaporizador de tamaño suficiente.

El gabinete de control también incluye circuitos economizadores de gases para los dos bancos. Los circuitos economizadores permiten el uso de la presión del cabezal del banco de reserva en lugar de ventilar a la atmósfera siempre que haya suficiente consumo de gas del sistema. Además, el sistema incluye un software economizador, que reconoce y utiliza las cantidades pequeñas de líquido que quedan en los recipientes que se agotan.

El panel de control incluye una pantalla de texto que muestra las presiones del banco izquierdo, banco derecho, presión de suministro, presión intermedia, presión del banco de reserva de emergencia, cinco códigos de alarmas posibles, 14 códigos de errores posibles y 2 códigos de información posibles. También se proveen medidores analógicos para que puedan observarse todas las zonas de presión mencionadas anteriormente en el caso de una falla en el suministro energético. El panel de control también cuenta con un juego de luces de LED para cada banco: verde para "Bank in Use" (Banco en uso), ámbar para "Ready" (Listo) y rojo para "Empty" (Vacío).



Los reguladores del colector, el equipamiento de tuberías y los interruptores de control se limpian para su uso con oxígeno y se instalan en un gabinete de aluminio pintado a fin de brindar protección y minimizar el deterioro.



88-0967 Bloque de colector CGA 440

Información de flujo

Presión en el bloque de entrada al gabinete de control (justo antes del cambio)	Presión de suministro (permite una reducción de 5 psig)	Flujo (SCFH/CFM)
95 (psig)	55 – 50	3500/58,3

Requisitos del sistema

Presión mínima de entrada	Los recipientes de 175 psig (los circuitos de presión del edificio deben establecerse a 250 psig) deben tener válvulas de alivio de 350 psig
Requisitos de espacio físico (incluye vaporizadores y recipientes portátiles de líquidos de 3 x 3)	Sistema de servicio continuo nominal: 16' (4,88 m) ancho x 8' (2,44 m) altura x 45" (1,14 m) profundidad Sistema de servicio no continuo nominal: 14' (4,27 m) ancho x 8' (2,44 m) altura x 40" (1,02 m) profundidad
Dimensiones/peso del gabinete	26 1/4" (66,68 cm) altura x 16 3/4" (42,55 cm) ancho x 9 1/4" (23,50 cm) profundidad / 89 libras (40,37 kg) Puerta del gabinete: 28 1/2" (72,39 cm) altura
Alimentación/consumo de energía eléctrica	Un solo punto de 120 voltios CA 50 – 60 Hz / 45 W (0,4 amperios)

Cómo hacer su pedido

LU3522OX1H0000X	Gabinete de control impermeable con colectores de tubos y dos mangueras de transferencia
LU3522OX2H0000X	Gabinete de control impermeable con colectores de tubos y dos mangueras de transferencia
1X1CRYOKIT440	2 mangueras de transferencia de líquidos criogénicos de 10' (3,05 m) c/u con accesorios de conexión a vaporizadores (se suponen 3/4 [19,1 mm] NPT H)
2X2CRYOKIT440	4 mangueras de transferencia de líquidos criogénicos de 10' (3,05 m) c/u con accesorios de conexión a vaporizadores (se suponen 3/4 [19,1 mm] NPT H)
3X3CRYOKIT440	6 mangueras de transferencia de líquidos criogénicos de 10' (3,05 m) c/u con accesorios de conexión a vaporizadores (se suponen 3/4 [19,1 mm] NPT H)
88-0967	Bloque de colector – CGA 440
PSM-24	Unión DISS/Conjunto de medidor y transductor - Oxígeno
RWP-9-3S o V	Colectores - Reserva de alta presión c/puerto – 3 cil. (S= escalonado V = cruce vertical)
RWP-9-4S o V	Colectores - Reserva de alta presión c/puerto – 4 cil. (S= escalonado V = cruce vertical)
RWP-9-5S o V	Colectores - Reserva de alta presión c/puerto – 5 cil. (S= escalonado V = cruce vertical)
RWP-9-6S o V	Colectores - Reserva de alta presión c/puerto – 6 cil. (S= escalonado V = cruce vertical)
14-3001	Transductor de 2500 psi con cable metálico de 12' (3,66 m) para alarma de reserva de emergencia baja
14-3002	Transductor de 500 psi con cable metálico de 8' (2,44 m) para reserva de emergencia en uso
CV-050F	Válvula de retención 1/2" (12,7 mm) NPT H x 1/2" (12,7 mm) NPT H
600NCH	Vaporizador de 600 SCFH por hora de servicio NO CONTINUO nominal – Instalación suspendida TQ09-22979
1200 NC	Vaporizador de 1200 SCFH por hora de servicio NO CONTINUO nominal - Instalación en piso